

Le Pélican

Triporteur électrique



- NON POLLUANT
- SILENCIEUX
- ROBUSTE
- BENNE BASCULANTE
- CONDUITE SANS PERMIS
- FABRICATION FRANÇAISE
- 100 % ELECTRIQUE
- GARANTIE 24 MOIS

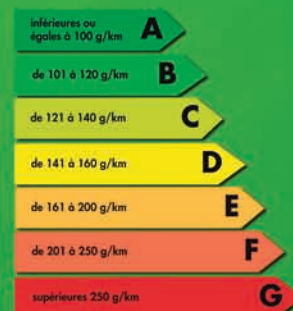
Homologué DRIRE
Agréé ADEME

Le développement durable, la mise en œuvre de solutions de transports de proximité électriques dans les collectivités, apparaît comme la solution pour satisfaire les besoins de déplacements rapides, efficaces et écologiques.

Le Pélican a été développé dans le double but de répondre aux attentes techniques des usagers (agents d'entretien, jardiniers, services techniques, etc) tout en appuyant l'engagement de la collectivité en faveur du développement durable.

Sa naissance a eu lieu dans la région **POITOU-CHARENTES**. Le Pélican a été développé par la société **Eco & Mobilité** située dans la Vienne, et bénéficie des technologies de fabrication automobile de la société Deux-Sévrienne **HEULIEZ**.

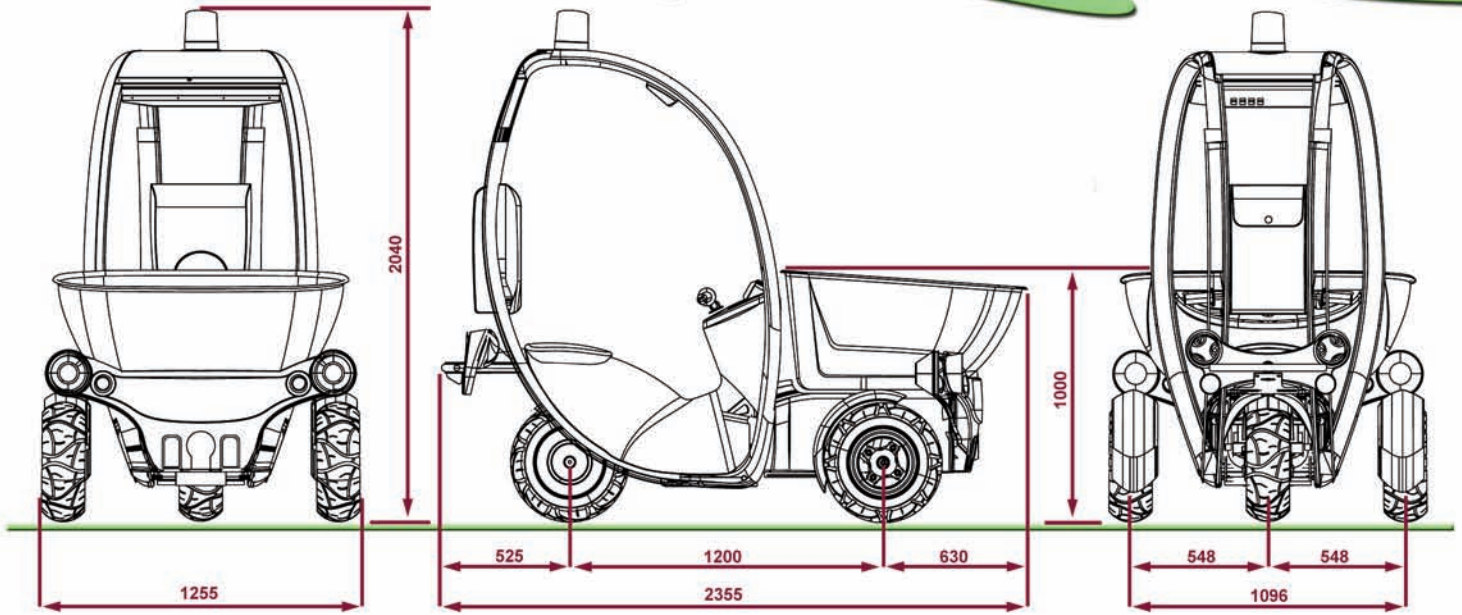
émission de CO₂ :



A+++
Electrique



le CO₂ (dioxyde de carbone) est le principal gaz à effet de serre responsable du changement climatique.



EQUIPEMENT DE SERIE :

Remplissage centralisé des batteries, gyrophare, vide poche, top case, bruiteur de marche AR.

OPTIONS & AMENAGEMENTS:

La société HEULIEZ est à votre disposition pour étudier les aménagements spécifiques à vos besoins :

Remplacement de la benne par plateau de jardinier, caisson frigorifique, citerne, nettoyeur haute pression, benne XXL ou caisson 300 l. étanche ; Couverture de benne à charnières ou amovible ; Filet de rétention de charge ; Bruiteur de marche AV ; Jantes tôle ou alu ; Dérouleur de tuyau AR, etc...



CARACTÉRISTIQUES :

Constructeur : HEULIEZ
Type : PEL-ELV
Motorisation : électrique
Carrosserie : Polyester / ABS

DIMENSIONS :

Longueur : 2355 mm
Largeur : 1255 mm
Volume de chargement : 500 L

MASSE :

à vide : 280 kg (incluant les batteries)
Charge utile : 200 Kg

CHASSIS :

Acier avec protection anti-corrosion qualité automobile
Suspensions : Ressort hélicoïdal
Benne basculante vers l'avant

FREINS :

Hydraulique à disques / Frein de parking

PROPULSION :

Batterie : 48V - 95A/h (technologie chariot élévateur)
Chargeur : Intégré
Moteur électrique : 4.6 kW

PERFORMANCES :

Vitesse limitée à 25 km/h
Autonomie homologuée par l'ADEME - 35 km



CERTIFICATION SYSTEMES QUALITE

ISO 14001 - ISO/TS 16949 - ISO 9001